




GP "MOSTOGRADNJA"
BIRO ZA KONTROLU KVALITETA

Izveštaj o kvalifikaciji tehnologije zavarivanja (WPAR)

WPAR broj: 01/08

Projekt: Čelična konstrukcija ankernih kutija – Most preko Tise u Adi			
Broj tehnologije zavarivanja: PBGI 01/08			
pWPS: 01/08			
Oznaka zavarenog spoja: Tip-SJ-1			
Proizvođač: "PRODUKT BG Inženjering" Beograd, Kralja Stefana Tomaša 2a			
Ispitna organizacija: GP "Mostogradnja" AD, Biro za kontrolu kvaliteta, Vlajkovićeva 19a, Beograd			
Broj izveštaja o rezultatima ispitivanja: PBGI 01/08			
Primenjen propis ili standard: SRPS EN 288-3			
Osnovni materijal:			
Standard: SRPS EN 10025		Kvalitet: S 235 J2G3	Debljina (mm): 15 sa 15
Postupak zavarivanja: MAG (135)	Vrsta spoja: "V"	Položaj zavarivanja: PA	Vrsta struje zavarivanja: DC+
Dodatni materijal:			
Klasifikacija dodatnog materijala: EN 440: G3 Si 1;	Prečnik potrošnog materijala: Ø1,2 mm	Zaštitni gas/Prašak: EN 431: C1	
Toplotni tretman:			
Metod zagrevanja:..... /		Brzina zagrevanja [°C/h]:..... /	
Temperatura zagrevanja pre zavarivanja [°C]:..... /		Temperatura međuslojeva [°C]:..... /	
Temperatura zagrevanja posle zavarivanja [°C]:..... /		Brzina hlađenja [°C/h]:..... /	
Održavanje na temperaturi [°C]:..... /		Vrsta i debljina izolacije:..... /	
PODRUČJE ODOBRENJA			
Postupak zavarivanja	MAG (135)		
Tip spoja	Sučeonni spojevi limova i cevi prečnika jednakog i većeg od 500mm, BW, FW; bs (gg, ng), ss (mb) i ugaoni spojevi		
Položaj zavarivanja	PA, PB,		
Grupa osnovnog materijala	Čelici sa $R_e \leq 355 \text{N/mm}^2$ ili $R_m \leq 520 \text{N/mm}^2$ i hem. sastavom koji ne prelazi C=0,24 Mn=1,60 Si=0,55 Mo=0,65 S=0,045 P=0,045 (grupa 1)		
Debljina (mm)	od 7,5 do 30		
Vrsta struje	DC+		
Dodatni materijal	EN 440: G3 Si 1		
Zaštitni gas/prášak	EN 431: C1		
Potvrđuje se da je ispitivani spoj pripremljen, zavaren i ispitan u skladu sa zahtevima navedenih propisa i standarda			
Beograd, 30.05.2008.god.	 Predsedavajući ispitnog tela Miloš Novković, dipl.maš.inž.		